



Manuale d'uso

MANOMETRO TRASMETTITORE MT



Manuale d'uso

MANOMETRO TRASMETTITORE MT

Indice

1. INFORMAZIONI IMPORTANTI	2
2. NOTE SULLA SICUREZZA	2
3. DESTINAZIONE D'USO	3
4. CONNESSIONE ELETTRICA	3
5. MESSA IN SERVIZIO	3
6. RICALIBRAZIONE E MANUTENZIONE	4
7. SMALTIMENTO E DEMOLIZIONE	4

1. Informazioni importanti

Legga attentamente questo manuale di istruzioni prima dell'installazione e messa in servizio dello strumento. Lo conservi in un luogo sicuro e accessibile in qualunque momento agli utenti.

La sicurezza dello strumento deriva da una attenta scelta del modello e dell'installazione nel sistema, nonché dal rispetto delle procedure di manutenzione stabilite dal costruttore.

Le persone addette alla scelta, installazione e manutenzione debbono essere in grado di riconoscere le condizioni che potrebbero influenzare negativamente le capacità dello strumento di realizzare la propria funzione e condurre ad una rottura o guasto prematuro.

E' indispensabile che l'espletamento delle procedure previste dai regolamenti impiantistici sia effettuato da personale tecnico qualificato

Un uso improprio può risultare dannoso allo strumento, causare possibili rotture, danni al personale e all'impianto.

Per scegliere correttamente le caratteristiche costruttive e funzionali degli strumenti, si raccomanda di consultare i fogli di catalogo nella versione più aggiornata, disponibili on-line sul sito www.nuovafima.com



Conformi ai requisiti delle direttive	Norme di riferimento: EN 61326	
EMC 2014/30/UE – PED 2014/68/UE	EN 837 – IEC 60770 – IEC 61298-2	

2. Note sulla sicurezza



- Il costruttore declina ogni responsabilità per qualsiasi danno causato da un utilizzo scorretto del prodotto, dal non rispetto delle istruzioni riportate in questo manuale
- Nel caso di misurazione di pressione di ossigeno, acetilene, gas, liquidi infiammabili o tossici considerare attentamente le specifiche norme di sicurezza
- Scollegare gli strumenti solo dopo che il sistema/impianto è senza pressione.
- I residui dei fluidi di processo negli strumenti smontati possono causare rischi alle persone, l'ambiente e le attrezzature. Adottare adeguate precauzioni.



- Prima dell'installazione, assicurarsi che sia stato selezionato strumento adatto per quanto riguarda le condizioni d'impiego ed in particolare: il campo di misura, le temperature d'utilizzo e la compatibilità dei materiali impiegati con il fluido di processo
- Il presente manuale non è utilizzabile per strumenti conformi alla direttiva 2014/34/UE (ATEX)
- Modifiche non autorizzate, ed un utilizzo scorretto del prodotto fanno decadere la garanzia dello strumento
- La responsabilità dell'installazione e manutenzione è interamente dell'utilizzatore
- Maneggiare e immagazzinare con cura gli strumenti impiegati per la misurazione di liquidi tossici o infiammabili.

3. Destinazione d'uso

Il manometro trasmettitore ha una doppia funzione: indicare localmente (manometro) una pressione in ingresso e trasformarla in un segnale elettrico d'uscita (trasmettitore). Il segnale elettrico cambia proporzionalmente alla pressione in ingresso applicata.

4. Connessione elettrica

Segnale uscita	420 mA	Segnale uscita	05 Vdc	010 Vdc
N° fili	2	N° fili	3	3
Carico (Ohm)	$R_L - (V_{in}-10)/0,02$	Carico (Ohm)	min. 5Kohm	min.10 Kohm
Alimentazione : +Vin	1030	Alimentazione : +Vin	830	1430
S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	A out A) +V in	V out V	-V in	

La custodia metallica del trasmettitore deve sempre essere collegata a terra attraverso la filettatura dell'attacco al processo, per proteggerlo da perturbazioni dovute a campi elettromagnetici e cariche elettrostatiche. Se ciò non fosse possibile, collegare a terra il trasmettitore attraverso il connettore e lo schermo del cavo.

5. Messa in servizio

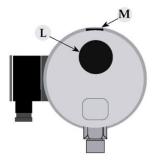
Prima di effettuare la messa in servizio di una costruzione elettrica a sicurezza, inserita in un impianto o sistema, è necessario che l'utilizzatore ne verifichi la rispondenza ai dati progettuali e la corretta installazione.

Verificare che una volta installato, lo strumento non sia soggetto a fonti di calore che superino i limiti di temperatura ambiente stabiliti.

Serrare la filettatura dello strumento facendo forza con apposita chiave, sull'esagono dell'attacco al processo (20...30Nm) senza forzare sulla cassa con le mani. La corretta coppia di serraggio dipende dal tipo di connessione al processo e dal tipo di guarnizione utilizzata (forma e materiale).

Per gli attacchi al processo con filettatura cilindrica (Gas – Metriche), va utilizzata una guarnizione di testa in materiale compatibile con il fluido o gas di misura.

Se la filettatura dell'attacco è conica, la tenuta viene, invece, realizzata con semplice avvitamento sulla presa. Per migliorare la tenuta del filetto è consigliato applicare la lastratura in PTFE sul filetto maschio.



Se lo strumento é dotato di un separatore di fluido, la presa per serrare l'attacco va fatta su questo ultimo e non su quella dello strumento stesso, in quanto potrebbe venirne compromessa la calibrazione. Se, tra lo strumento ed il separatore di fluido, è montato un capillare per montaggio remoto, assicurarsi che durante il montaggio quest'ultimo non venga ritorto subendo rotture e che non vengano eseguiti angoli di curvatura che possano schiacciare il foro di passaggio del fluido di trasmissione della pressione. Gli sfiati previsti nella cassa del manometro (tappo di sfiato L e tappo di riempimento M) non devono venire chiusi o ristretti, ed in particolare, il tappo di riempimento M andrà forato su strumenti con campo scala fino a 16 bar.

Smontare il connettore come figura 1 e collegare il cavo come figura 2. Rimontare il connettore e fissarlo sul trasmettitore.

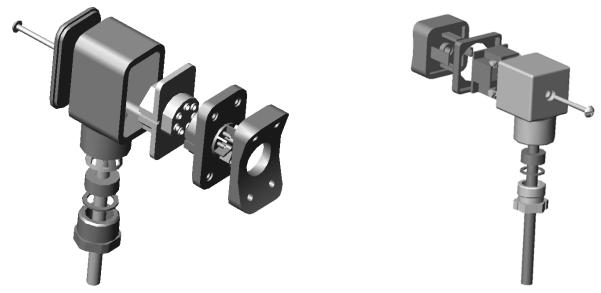


Figura 1 - Esplosi connettori

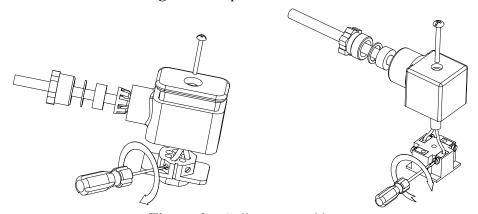
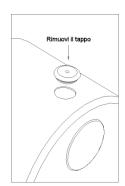


Figura 2 - Collegamenti fili



Il grado IP secondo la norma CEI EN 60529 è garantito solamente se il connettore femmina, completo di cavo di connessione, è montato sullo strumento e tutti i suoi componenti assemblati a regola d'arte.

6. Ricalibrazione e manutenzione



Z=zero O=span

Figura 1 Figura 2

Per effettuare l'azzeramento dello strumento, agire come segue:

- 1. Scollegare il connettore del trasmettitore;
- 2. Togliere il tappo di riempimento per accedere al trimmer di ZERO (figura1);
- 3. Collegare il sensore al circuito di misura (scheda PLC-PC o milliamperometro);
- 4. Avendo cura che la pressione in ingresso sia zero, regolare il valore di uscita del segnale a 4 mA con il relativo trimmer di ZERO presente all'interno del corpo dello strumento (figura 2);
- 5. Rimontare il tappo di riempimento.

Qualora si renda necessario invece procedere alla completa ricalibrazione, contattare NUOVA FIMA S.r.l

7. Smaltimento e demolizione

Smaltire i componenti dello strumento e i materiali di imballaggio in modo eco-compatibile in conformità con la normativa dei rifiuti specifici del paese di appartenenza.